JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani
T: 080 15 56, 01 588 4280, E: info@jub.eu
jub.eu

TEHNIČKI LIST 02.01.09-SRL



JUBOLIN P 15 fill & fine 0-8

Višenamenska unutrašnja masa za izravnavanje za mašinski i ručni nanos

1. Opis i upotreba

JUBOLIN P 15 fill & fine 0-8 je disperziona masa za izravnavanje i za popunjavanje spojeva gips-kartonskih ploča i za završno izravnavanje unutrašnjih zidnih i plafonskih površina (Q1 - Q4). Zbog visoke tiksotropije, smeša je pogodna i za ispunjavanje udubljenja, pukotina i za ispravljanje drugih nedostataka ili oštećenja u dubini do 8 mm. Premazane površine su sivo-bele boje i pogodne za farbanje svim vrstama disperzionih zidnih boja, za lepljenje tapeta ili bilo koju drugu dekorativnu obradu. Masa za izravnavanje dobro prijanja krečne, krečno-cementne, pa i na fine cementne maltere i gips-kartonske ploče, upotrebljiv je i za zaglađivanje neomalterisanih betonskih površina, vlakneno-cementnih ploča, iverica i sl. Moguć je nanos i na već prebojene površine, samo ako su postojeći premazi nerastvorljivi u vodi i dobro vezani za podlogu.

2. Tehnički podaci

Pakovanje		8 kg, 25 kg
Gustina		~1,62 kg/dm³
Debljina nanosa		< 8 mm
Vreme sušenja T = +20 °C, relativna vlažnost vazduha = 65 %	Primereno za brušenje	~12 h
Prosečna potrošnja		1,2 kg/m²/mm
Paropropusnost EN ISO 7783-2	μ, koeficijent	< 21
	vrednost Sd (d = 2 mm)	0,042 m razred 1 (visoka paropropusnost)
Adhezija na krečno-cementni malter (EN 4624)		> 0,45 MPa

JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani
T: 080 15 56, 01 588 4280, E: info@jub.eu
jub.eu

3. Uslovi ugradnje

Temperatura vazduha i zidne podloge ne treba da bude niža od +5 ºC i ne viša od +35 ºC, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.
U prostoriji u kojoj se proizvod koristi mora biti obezbeđena odgovarajuća ventilacija.

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suva i čista – bez slabo vezanih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine. Prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu usisati ili odstraniti četkanjem, nerazgrađene ostatke oplatnih ulja sa betonskih površina oprati mlazom vruće vode ili pare. Sa već prebojenih površina odstraniti slojeve boja lako mešljivih sa vodom, kao i slojeve uljanih boja, lakova i emajla. Površine zaražene zidnim plesnima potrebno je dezinfikovati sa biocidnim proizvodom pre nanosa mase.
Novougrađene maltere pre ugradnje izravnajuće mase potrebno je, u normalnim uslovima (T=+ 20 ºC, rel. vl. vazduha=65 %) sušiti, odnosno dozrevati 7 do 10 dana za svaki cm debljine, a za betonske podloge vreme sušenja je minimalno jedan mesec ili do vlažnosti betona ne više od 3%.
Pre nanošenja mase za izravnanje preporučeno je korišćenje osnovnog premaza. Preporučujemo vodom razblaženu AKRIL Emulzija za normalno upijajuće površine, dok za betonski i druge upojne podloge duboko penetrirajući prajmer JUKOL Primer. Za neupojne ili veoma glatke površine, kao što je keramika, veoma zaglađen beton, i sl. preporučujemo AKRINOL Super grip plus. Ugradnju mase za izravnanje započeti u normalnim uslovima (T = +20 ºC, rel. vl. vazduha = 65 %) nakon 6 sati (AKRIL Emulzija), 12 sati (JUKOL Primer), ili 4 sata (AKRINOL Super grip plus) od nanosa osnovnog premaza.
Za detaljnije informacije, pročitati tehnički list prajmera.

5. Priprema smeše za ugradnju

JUBOLIN P 15 fill & fine 0-8 se meša električnim mikserom, bez dodavanja vode.

6. Ugradnja mase za izravnanje

Obrada Q1: Za popunjavanje spojeva gips-kartonskih ploča koristiti odgovarajuću bandaž traku (samolepljivu mrežucu koja se prethodno zalepi direktno na spoj gips-kartonskih ploča) ili zavojnu papirnu traku koja se utiskuje u svež nanos mase, zatim nanesite dodatnu masu preko spoja i zagladite ga kako biste postigli ravnomeran prelaz između dve ploče. U toj fazi popunjavti i udubljenja pričvrsnih elemenata za gips kartonske ploče.
Obrada Q2: Izvedene površine fuga i drugih zapunjenih udubljenja u kvalitetu Q1 dodatno se tankoslojno obrađuju i pri tome pazimo da na konačno obrađenim površinama nema tragova otisaka alata ili drugih neravnih anomalija. Ovaj nivo obrade u određenim uslovima omogućava i finalnu obradu farbanjem.
Obrada Q3 i Q4: Materijal primeniti nanošenjem u dva sloja u debljinama između 1 i 1,5 mm za jedan nanešeni sloj. Materijal aplicirati ručno nerđajućom metalnom gletericom ili mašinski odgovarajućom opremom – pa je ravnomerno raspodeliti po površini koja se obrađuje. Raspodelu materijala po površini vršiti nerđajućom metalnom gladilicom do postizanja ravne površine. Ukoliko je potrebno, gletericom odstraniti višak materijala. Pri mašinskom nanosu potrebno je koristiti optimalne parametre opreme u skladu sa uputstvima proizvođača ili ih odrediti pri aplikaciji (probama). PREPORUKA: Za mašinski nanos najpogodnija veličina dizni je 0,035" i radni pritisak 210 bar.
Pre nanošenja drugog sloja mase za izravnavanje neophodno je površinu prvog sloja obraditi finim brusnim papirom, ručno ili mašinski U zavisnosti od željene teksture i namene upotrebiti brusni papir finoće no. 150-220. Isti postupak primeniti i kod drugog sloja materijala.
Alat temeljno očistite vodom odmah nakon upotrebe.

7. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport pri temperaturama +5 ºC do +25 ºC, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata dece, NE SME SMRZNUTI!
Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži:12 meseci.

8. Ostale informacije

Tehnička uputstva su izrađena na osnovu naših iskustava, i služe kao smernica za postizanja optimalnih karakateristika materijala. Ne preuzimamo odgovornost za štetu izazvanu pogrešnim izborom materijala, nepravilnom upotrebom ili aplikacijom. Takođe, JUB ne snosi odgovornost ukoliko je podloga za aplikaciju naših

JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani
T: 080 15 56, 01 588 4280, E: info@jub.eu
jub.eu

proizvoda neadekvatno pripremljena ili predstavlja materijale neodgovarajućeg kvaliteta drugih proizvođača. U slučaju primene naših proizvoda na podloge sa starim premazima ili prethodno pripremljene podloge koristeći materijale drugih proizvođača, obavezno je pre početka radova materijal testirati na probnim poljima za sve planirane namene, a u skladu sa tehničkim uputstvima.
Mere bezbednosti: Slediti uputstva na bezbednosnom listu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: TDS-056/25-čad, 22.10.2026

JUB d.o.o. Šimanovci
Dositejeva 5, 22310 Šimanovci, Srbija
T: +381 22 40 99 99, F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
jub.eu